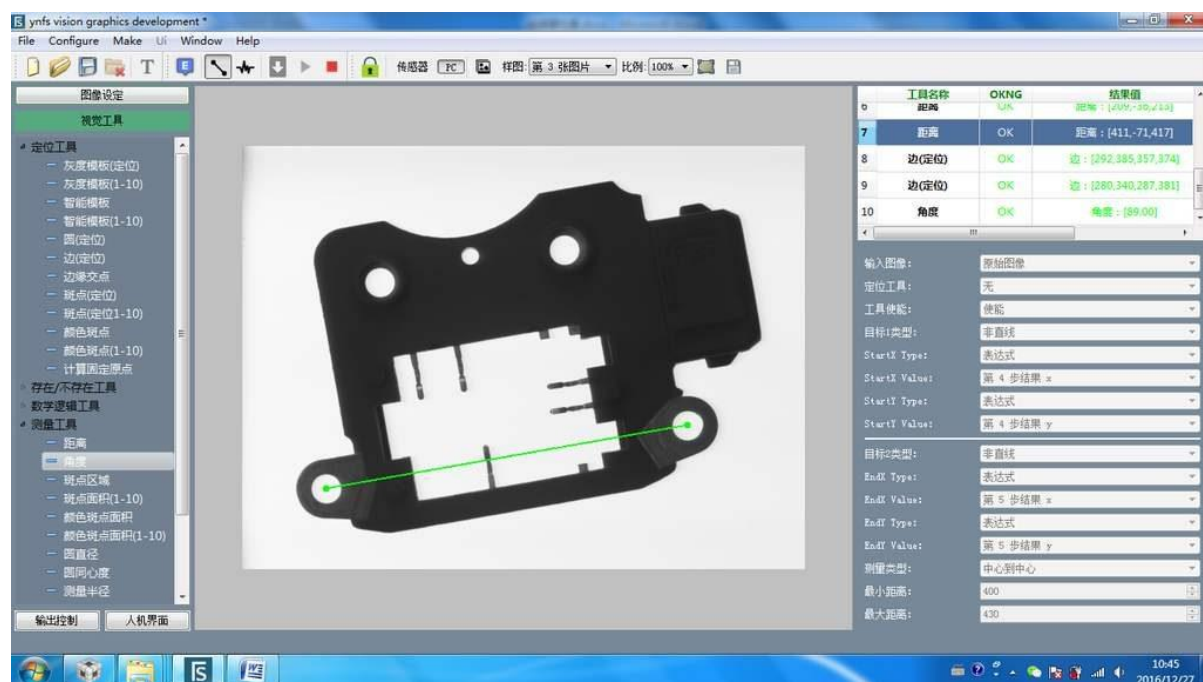


注：此文档来源于网络，仅供同行分享学习使用，如有侵权，请联系删除！联系方式：coolens@coolens.cn

使用自动视觉检测机进行半导体分类 电子产品表面质量控制检测

人工视觉是一个发展很快的制造业，增长的动力需要将意图和工业愿景结合起来。这就是为什么新的视觉技术正在出现，这也为所有行业的公司创造了难以置信的机会。今天，我们将讨论使用自动视觉检测机进行半导体分类或电子产品表面质量控制检测。



机器视觉的发展

每一个机器视觉检测机的制造商都会关注不同的行业，这样使很多企业有机会或者寻找他们的机器，能够识别出几乎无限的多样性。从药剂师的检测到电子学的检测，使制造视觉检测机几乎到了每一个商业的角落，这也大大的促进了机器视觉的发展。

中国是目前，使用这些先进检测系统较多的国家之一，也是这项技术的开发商之一。这一事实较大地改善了中国的工业业绩，创造了数百万的利润。

覆盖行业

视觉检测主要覆盖行业包括：

- 1、军事工具
- 2、汽车工业
- 3、机械设备
- 4、精密零件
- 5、塑料工业
- 6、电子和半导体
- 7、包装
- 8、采矿和金属
- 9、硅橡胶组件

制造商的服务

我们的服务包括智能相机、智能传感器、人工视觉摄像机、多功能型视觉摄像机、照明、框架捕捉器、软件系统、镜头、配件。

视觉检测设备的应用

视觉检测系统可以将高前置视觉处理与技术结合起来，解决不同类型的质量控制、识别和自动检测问题。包括：

1、测量检测

有一些视觉系统这是很好的交付准确的检验结果在尺寸和测量方面。

2、分类颜色

有一些视觉系统能够提供不同的颜色处理和改进的图像。就质量而言，这些类型的精密系统。

3、模式识别

这些系统非常适合识别标志类型、预加载特征、所有类型的形状和任意图案。

4、预处理式检测

这是视觉检测机。这是一种预先处理图像的能力。这意味着系统可以实际操作已经捕获的图像，以便在图像处理之前进行更好的增强和对比度。

5、在线检测

这类型的系统提供了一个可靠和高速的选择，以检测形状，互补性，位置，大小和存在的不同特点。在线检测包装产品、组件和部件时，这是很重要的。

6、表面检测

整合视觉检测机须检测包裹体，变色，裂纹，划痕和污染在非常高的速度。由于这个原因，质量控制是分类的，并在一天结束时，你可以得到无损的产品。

视觉检测系统制造商需要这些系统来维持他们的成品，这是比较强大和自动化的机器。有许多新一代的选择。